

# EG - Konformitätserklärung

## Richlinie Maschinen 98/37 EG

Hiermit erklären wir, daß die nachstehend bezeichnete Maschine in ihrer Konzeption und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung der grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen EG-Richtlinie Maschinen entspricht. Bei einer mit uns nicht abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Kunde:  
Kennwort.:  
Kunden- Bestell - Nr. :  
Maschinentyp :  
Zeichnungs Nr.:  
Ident - Nr.:  
Koch - Auftrags - Nr.:

### Angewendete harmonisierte Normen

- |                          |                  |  |
|--------------------------|------------------|--|
| <input type="checkbox"/> | EN 292 T1 und T2 | Sicherheit von Maschinen   |
| <input type="checkbox"/> | EN 60 204 T1     | Elektrische Ausrüstung von Maschinen   |
| <input type="checkbox"/> | EN 288           | Anforderungen u. Anerkennung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe |
| <input type="checkbox"/> | EN 25817         | Lichtbogenschweißverbindungen an Stahl                                       |

### Angewendete nationale technische Normen und Spezifikation

- |                          |                      |   |
|--------------------------|----------------------|---|
| <input type="checkbox"/> | UVV                  | Unfallverhütungsvorschriften                        |
| <input type="checkbox"/> | TRB                  | Druckbehälter Verordnung                            |
| <input type="checkbox"/> | AD – 2000 -Regelwerk | Druckgeräterichtlinie 97/23/EG                      |
| <input type="checkbox"/> | ATEX 100             | Richtlinie 94/9EG, explosionsgeschützte Erzeugnisse |
| <input type="checkbox"/> | DIN 31001 T1         | Sicherheitsgerechtes gestalten techn. Erzeugnisse   |
| <input type="checkbox"/> | DIN 42400            | Kennzeichnung elektrischer Anschlüsse               |

Datum / Unterschrift

----- / -----  
**Koch Process-Technologies**  
**Abt. Qualitätsmanagement**